

SGA 2/10 FE 50 R

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Empalme sin adhesivo –
 Antiestática – Super adherente

PRINCIPALES APLICACIONES

Papel – Cartón – Embalaje

INFORMACIÓN TÉCNICA

Métrica

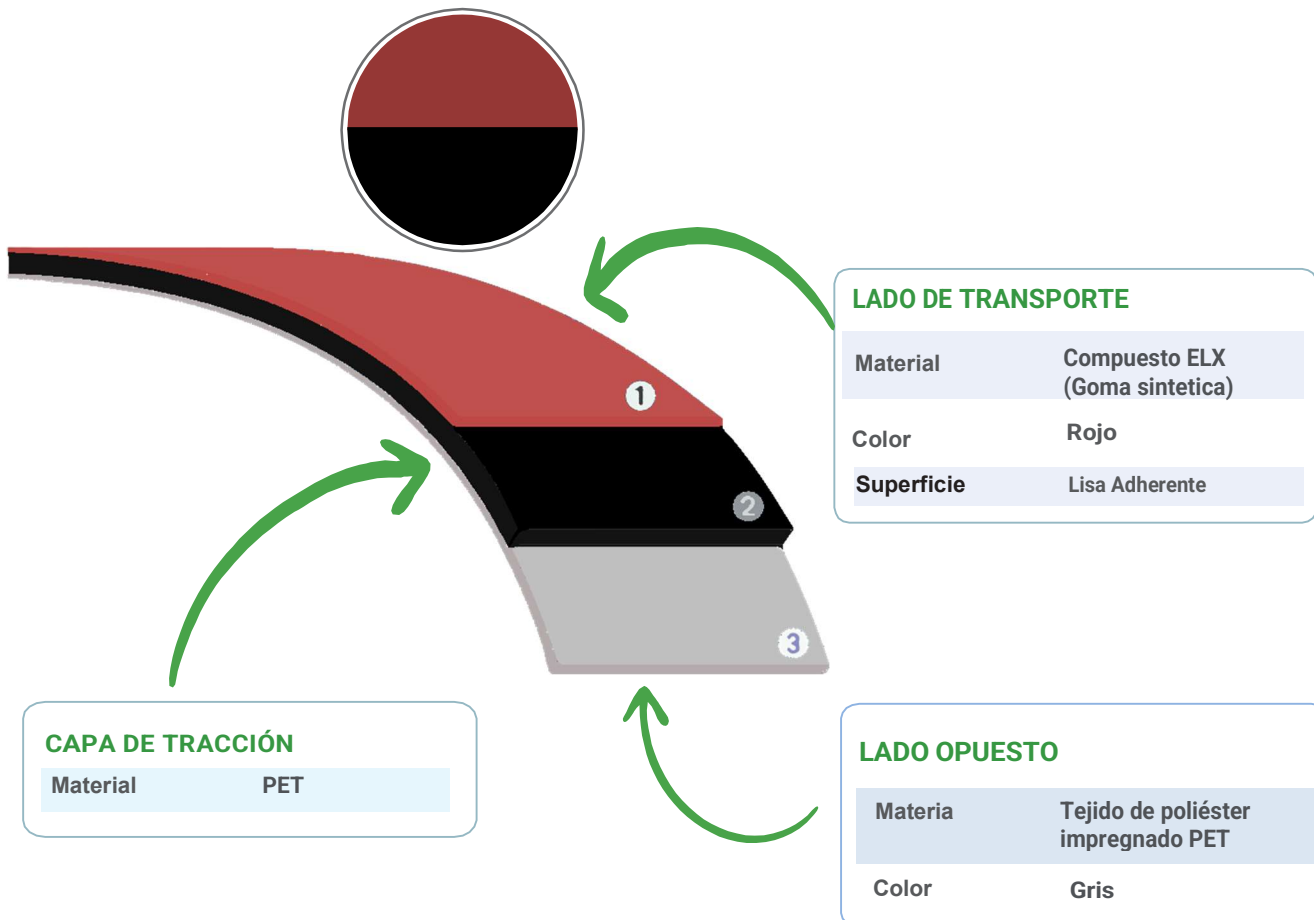
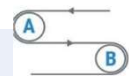
Espesor total	5 mm
Masa	5.6 kg/m ²
Fuerza de tracción en	10 N/ mm

1% de elongación

Temperatura de trabajo	-15 A 80 C°
------------------------	-------------

Diámetro de flexión (A) 60 mm

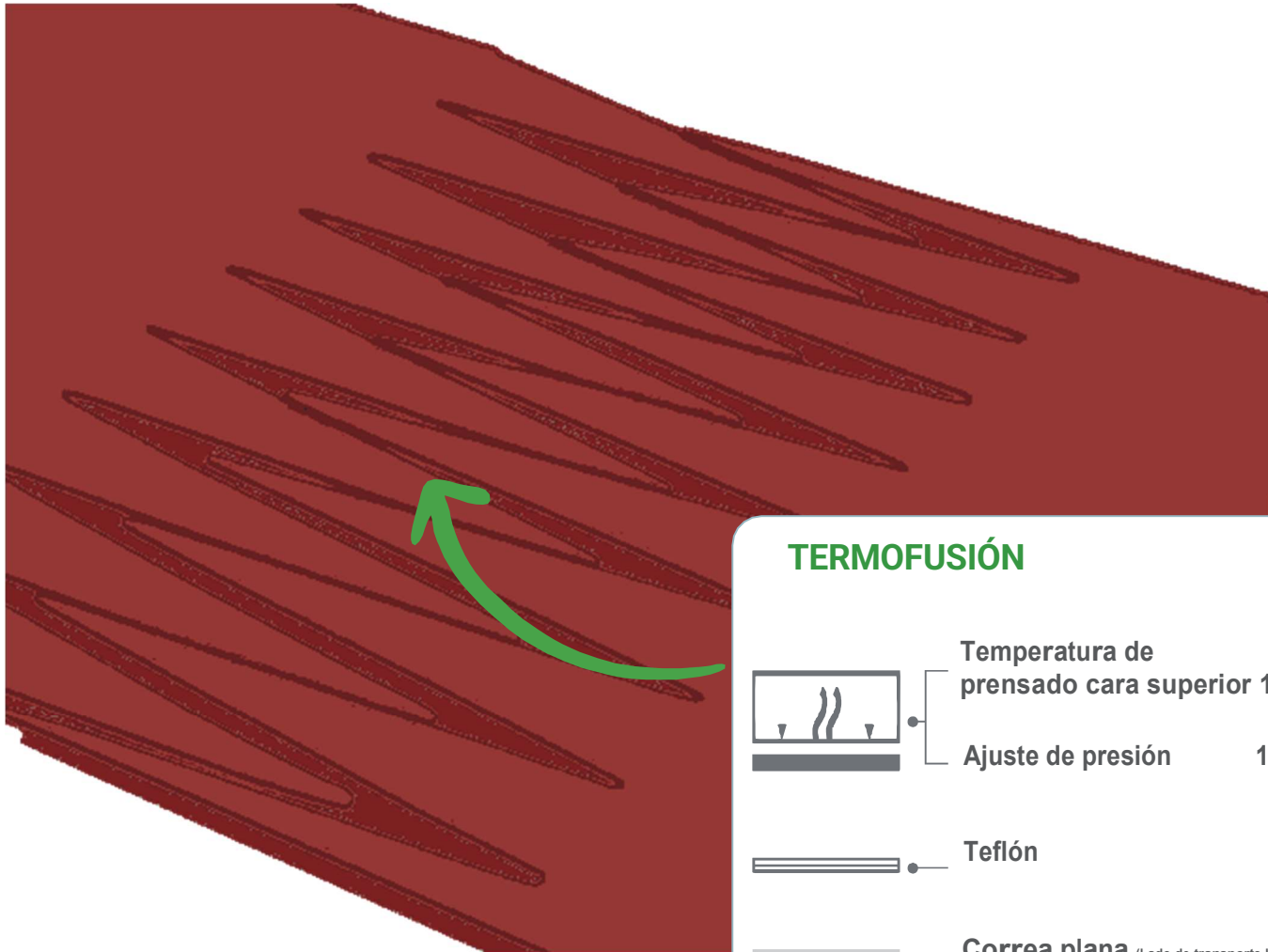
Diámetro de contra flexión 60 mm



SGA 2/10 FE 50 R

FICHA TÉCNICA

PARÁMETROS DE EMPALME



TERMOFUSIÓN

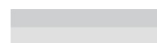


Temperatura de prensado cara superior 175C°

Ajuste de presión 1.5Bar



Teflón



Correa plana (Lado de transporte hacia arriba)



Teflón



Temperatura de prensado cara inferior 165 C°

Ajuste de presión 1.5 Bar

Tiempo de prensado 15.00 Min