

HOJA TÉCNICA · TRANSMISIÓN DE POTENCIA

Correas eslabonadas

Correa en V regulable, armada eslabón por eslabón

Se arma a mano, en cualquier longitud, sin desarmar la transmisión. Un rollo por sección reemplaza decenas de medidas de correa en V clásica.

4

SECCIONES: Z/3L · A/4L · B/5L · C

-25 / +80

°C DE TEMPERATURA DE SERVICIO

Poliuretano reforzado con tejido multicapa de poliéster. Trabaja sobre poleas estándar para correa en V.



Correas eslabonadas

Correa en V regulable

La correa eslabonada es una correa en V armada con eslabones independientes, desarrollada como alternativa a la correa en V clásica de caucho. Se arma sin herramientas y en cualquier longitud: solo se agregan o se quitan eslabones.

Los eslabones son de poliuretano reforzado con tejido multicapa de poliéster. El rectificado de precisión del flanco y de la sección da una correa de marcha suave, silenciosa y de baja vibración, con potencia transmisible equivalente a la de una correa en V clásica.

- SIN HERRAMIENTAS
- CUALQUIER LARGO
- POLIURETANO + POLIÉSTER



Correa eslabonada en rollo abierto. Se corta al largo necesario y se cierra sobre la transmisión.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Armado en segundos**
Se ensambla a mano, sin herramientas ni prensas.
- Instalación en layouts difíciles**
Se coloca abierta y se cierra en el lugar. No hay que desarmar la transmisión.
- Menos stock inmovilizado**
Un rollo por sección reemplaza decenas de medidas de correa clásica.
- Resistencia química**
Soporta sal, químicos, aceites y grasas. Mayor vida útil que el caucho.
- Marcha silenciosa**
El eslabón independiente reduce ruido y vibración.
- Sin cordón que se corte**
A diferencia de la correa en V, se puede rodar sobre la polea.

DATOS TÉCNICOS POR SECCIÓN

SECCIÓN	Z / 3L	A / 4L	B / 5L	C
Peso de correa (g/m, ±1,5)	43,0	76,5	117,5	178,5
Diámetro mínimo de polea (mm)	45	80	140	225
Largos estándar en rollo (m)	7,6–30,5	7,6–30,5	7,6–30,5	7,6–15,2
Largos estándar en manga (m)	1,5	1,5–1,8	1,8	1,5
Temperatura de servicio	-25 °C / +80 °C			

Trabaja sobre poleas estándar para correa en V. Se entrega en rollo con extremos abiertos (caja de cartón) o como correa cerrada en manga.

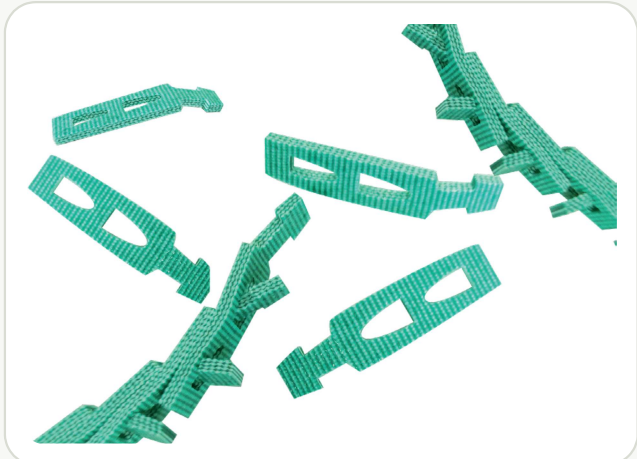
MEDICIÓN Y CANTIDAD DE ESLABONES

- 1**
Tensar la correa alrededor de las poleas y superponer las dos últimas lengüetas haciendo coincidir los agujeros.
- 2**
Contar los eslabones y quitar uno cada 24 en secciones Z/3L, A/4L y B/5L. En sección C, uno cada 20.
- 3**
En transmisiones múltiples, todas las correas llevan la misma cantidad de eslabones.

Con esa cuenta se obtiene la tensión de instalación correcta. El procedimiento de armado y el control de tensión están detallados en la página siguiente.

APLICACIONES

APLICACIÓN	VENTAJA FRENTE A LA CORREA EN V
Industria naval	Mayor resistencia a ambientes salinos y grasosos. Menor stock.
Ventilación y aire	Instalación más simple y rápida.
Máquinas de metal y madera	Menos ruido, menos vibración.
Industria avícola	Mejor comportamiento en ambientes agresivos.
Agro	Resistencia reforzada a ambientes típicos del agro.
Transportadores a rodillo	Instalación rápida. Tolera mejor la desalineación de poleas.
Industria del vidrio	No mancha.
Cerámicos y mármol	Instalación rápida. Mayor resistencia al ambiente abrasivo.

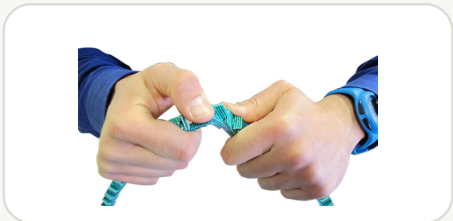


Eslabón de poliuretano reforzado con tejido multicapa de poliéster.

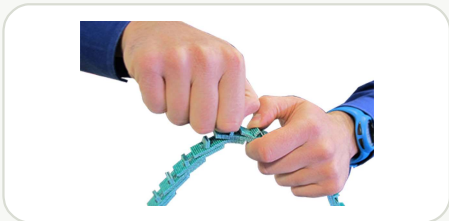
RETENSADO

Como en toda transmisión por correa en V, verificar la tensión luego de 24 h de trabajo a plena carga. Si quedó floja, quitar eslabones. Repetir el control de forma periódica.

ARMADO Y DESARMADO



1 Armar con las lengüetas hacia arriba: pasar la lengüeta de un extremo a través de dos eslabones a la vez. Tres eslabones en sección C.



2 Flexionar la correa lo necesario, girar e insertar la segunda lengüeta en el eslabón del extremo. La lengüeta queda transversal al sentido de marcha.



3 Para desarmar: flexionar la correa, girar la lengüeta 90° hasta dejarla paralela y separar los extremos girando la correa.

INSTALACIÓN

- 01** Verificar que las lengüetas queden del lado interno, orientadas en sentido contrario al de marcha.
- 02** Calzar la correa en el canal más cercano de la polea menor y rodarla sobre la polea mayor. Repetir en cada canal en transmisiones múltiples.
- 03** Controlar que quede bien tensa y que las lengüetas conserven la posición correcta.
- 04** Si el motor es desplazable: marcarlo en la mitad de su recorrido, medir la correa, acercar el motor, instalar y volver el motor a la marca.



A diferencia de la correa en V convencional, se puede rodar sobre la polea: no hay cordón que se corte.

ASESORAMIENTO PERSONALIZADO

Pónganse en contacto con un especialista para coordinar una visita.

+54 9 11 4713-4888 · belter.com.ar · Villa Lynch, Provincia de Buenos Aires